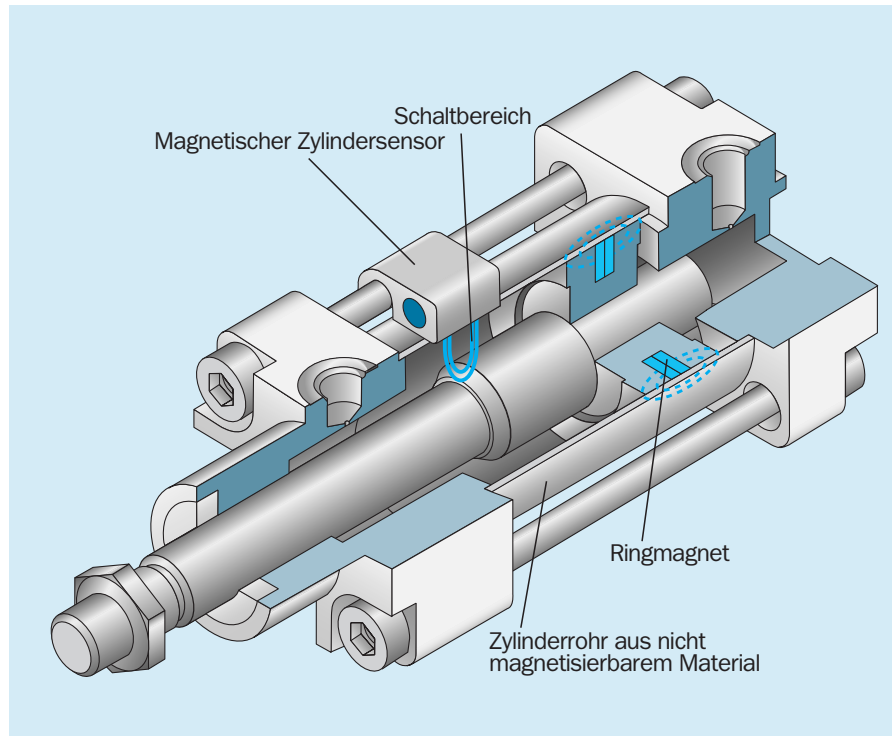


Funktions- prinzip

Magnetische Zylindersensoren dienen der Positionserfassung der Kolbenstellung in Pneumatikzylindern. Sie werden direkt auf dem Zylinderkörper montiert und arbeiten nach dem gleichen Prinzip wie die magnetischen Näherungssensoren.

Durch die Gehäusewand aus nicht magnetisierbarem Material (Aluminium, Messing, Edelstahl) erkennen sie einen Ringmagneten im Kolben.



Begriffs- erklärungen

Ansprechempfindlichkeit

Die magnetische Induktion an pneumatischen Zylindern liegt zwischen 5 m und 25 m Tesla. Mit einer Ansprechempfindlichkeit von 3 m Tesla wird eine sichere Signalauslösung erreicht.

Die Empfindlichkeit von 3 m Tesla ist als Richtwert anzusehen, der von der Konstruktion des Zylinders bestimmt wird.

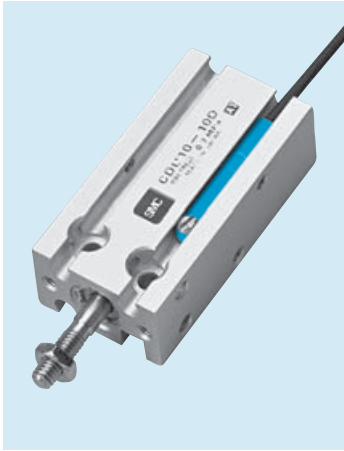
Überfahrweg s_{ij}

Der Überfahrweg s_{ij} liegt zwischen 5 mm und 20 mm, je nach Bauart des Zylinders (Wandstärke, Durchmesser und der magnetischen Induktion). Die typische Hysterese beträgt 1 mm und bleibt konstant.

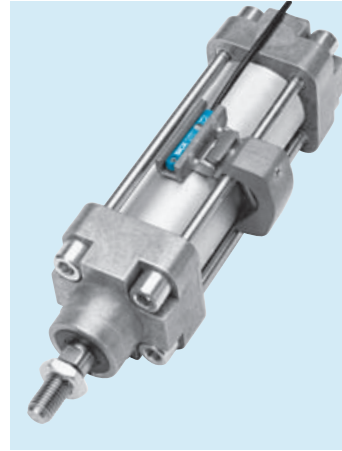
Überfahrgeschwindigkeit

Die kurzen Ansprechzeiten der Sensoren erlauben Überfahrgeschwindigkeiten bis zu 5 m/s.

Highlights



MZN1/RZN1
Zur Montage in
C-Nut-Zylindern



Befestigungshalter
BEF-KHZ-PT1
Zur Montage von
MZT6/RZT6 und
MZT1/RZT1 auf Zug- und Pro-
filstangenzylinder



MZT6/RZT6
Zur Montage in
T-Nut-Zylindern



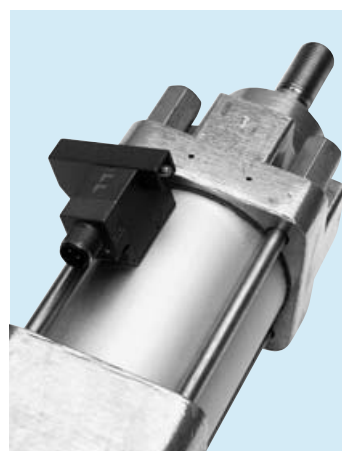
Befestigungshalter
BEF-KHZ-RT1
Zur Montage von
MZT6/RZT6 und
MZT1/RZT1 auf
Rundzylinder



MZT1/RZT1
Zur Montage in
T-Nut-Zylindern

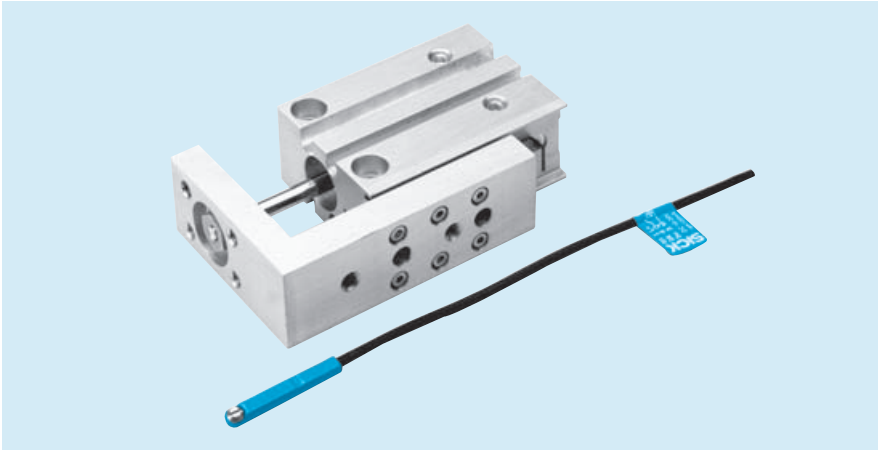


Befestigungshalter
BEF-KHZ-ST1
Zur Montage von
MZT6/RZT6 und
MZT1/RZT1 auf Profilzylinder
mit Schwalbenschwanznut

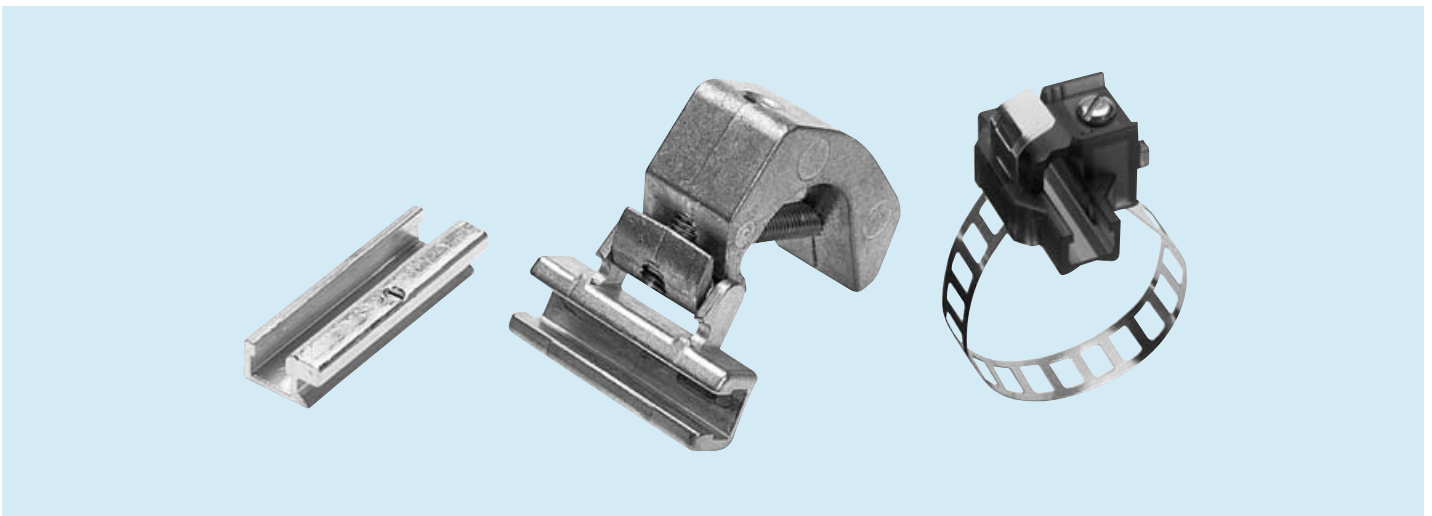


MZU2 –
schweißfeste Ausführung
Zur Montage auf verschie-
dene Zylinderarten mittels
Adapter, wahlweise mit Teflon-
beschichtung

Highlights



- Drop-in-Montage
- Passt in alle gängigen Nuten von Pneumatikzylindern
- Einfache Montage mit Standardwerkzeug



Befestigungsadapter für MZT6/RZT6 und MZT1/RZT1

- Zeitersparnis durch einfache Montage
- Optimierung der Lagerhaltungskosten
- Ein Sensor für unterschiedliche Pneumatikzylindertypen

Typenschlüssel

	MZ	R1	03V	P	S	A	U	O	
Sensortechnologie									Weitere Kennzeichnung
Magnetisch	M								Schweißfest
Reedkontakt	R								Anschluss technik
Bauform							W		Leitung, PVC
Zylindersensor		Z					U		Leitung, PUR-PVC
Anwendung							P		Leitung mit Stecker, M8 x 1
Rundzylinder		R1					Q		Leitung mit Stecker, M12 x 1
Rundzylinder		R2					T		Stecker M8 x 1
Zugstangen zylinder		Z1					C		Stecker M12 x 1
Zugstangen zylinder		Z2							Gehäusematerial
Profilstangen zylinder		P3				A			Aluminium
Profilstangen zylinder		P4				K			Kunststoff
Kurzhub zylinder		K1				D			Zink-Druckguss
Kurzhub zylinder		K3				T			Zink-Druckguss mit Teflonbeschichtung
Universell		U2							Ausgang
T-Nut		F1			S				Schließer
T-Nut		T1			N				NAMUR
T-Nut		T6							Schnittstelle
C-Nut		N1		P					DC (3-Leiter) PNP
Ansprechempfindlichkeit/Sensorposition				N					DC (3-Leiter) NPN
In mT			02	U					AC/DC (2-Leiter)
In mT			03	R					Reed (3-Leiter)
Sensor vorne			V	-					NAMUR
Sensor zentriert			Z						